

OKLEINY MODYFIKOWANE / MODIFIED VENEER

Karta produktowa

Opis

Fornir modyfikowany to efekt połączenia zaawansowanych technologii oraz specjalnie do tego celu stworzonych gatunków drzew plantacyjnych.

W efekcie tego uzyskuje się szeroką gamę kolorów i wzorów oraz różnorodną strukturę powierzchni. Dodatkowym atutem jest dostępność arkuszy forniru modyfikowanego w jednakowych i powtarzalnych wymiarach. Zapewnia zminimalizowanie odpadów oraz ograniczenie kosztów produkcji.

Do oklein modyfikowanych serii MagicVeneer dostępne są również obrzeża pozwalające zaakleiniować wąskie powierzchnie oraz krawędzie elementów.



Zastosowanie

- ✓ półfabrykat do produkcji mebli, drzwi, paneli ściennych, kasetonów, frontów meblowych, listew profilowych...
- ✓ idealnie nadaje się do okleiniowania na prasach membranowych oraz okleiniarkach.

Właściwości

California Trading Marek Czebiołko Sp. k.
NIP: 6040076113
ul. Skarszewska 21, 83-110 Tczew, Polska
Kom.: +48 601 630 003
biuro@california-trading.eu

- ✓ wysoka powtarzalność usłojenia i koloru
- ✓ elastyczność i łatwość formowania
- ✓ możliwość szlifowania forniru przed przyklejeniem
- ✓ forniry modyfikowane pozbawione są typowych dla oklein naturalnych wad takich jak sęki czy przebarwienia

Dane techniczne	
Długości liści	2500, 2800 mm
Szerokości liści	640 mm (wybrane wzory - 430 mm)
Grubość liścia	0,6 mm (0,5 mm + 0,1 mm fizełina)
Ciężar liścia	ok. 0,7 kg

Obróbka

Cięcie / formatowanie

Do cięcia okleiny modyfikowanej można używać ogólnie stosowanych narzędzi i pił do obróbki drewna.

Szlifowanie

Okleinę modyfikowaną można szlifować stosowanymi w stolarstwie narzędziami i powierzchniami ściernymi. Obróbka forniru jest ograniczona grubością warstwy okleiny. Zaleca się szlifowanie okleiny modyfikowanej materiałem ściernym o gradacji nie mniejszej niż 120. W zależności od pożądanej powierzchni, fornir szlifujemy papierami o gradacji kolejno 120, 150, 180.

Klejenie

Okleina modyfikowana z założenia przewidziana jest do wykańczania powierzchni stosowanych głównie w przemyśle drzewnym t.j. meblarstwo, stolarka budowlana.

Dlatego też do klejenia okleiny modyfikowanej do podłoża stosowane są kleje do oklein drewnopochodnych i forniru. Klejenie odbywa się na gorąco w prasach hydraulicznych lub próżniowych. Do powierzchni przeznaczonych do miejsc wilgotnych zaleca się stosowanie klejów wodoodpornych o klasie D3 lub D4.



Dobór wzoru i koloru

Okleina modyfikowana produkowana jest w partiach, co oznacza, że każda partia może mieć nieznaczne odchylenia odcienia wzoru. Zaleca się stosowanie okleiny z jednej partii na jedno zlecenie produkcyjne. W przypadku dużych realizacji dostarczamy okleinę z dwóch lub więcej kolejnych partii. Jedna partia okleiny modyfikowanej to średnio 1500m². Aby odpowiednio dobrać wzór i kolor należy zakupić wzornik fornirów w formacie A5 lub A4, następnie wybrane okleiny należy pokryć lakierem lub olejem, wykorzystywanym w późniejszym etapie do realizacji produkcji.

Zalecenia

Zaleca się stosowanie atestowanych lakierów z filtrem UV. Do wykańczania krawędzi należy używać odpowiednio przygotowanych obrzeży z klejem lub bez kleju California Trading, które mają ten sam wzór i kolor co okleina modyfikowana. Szlifowanie liści oklein przed obróbką powinno odbywać się na odpowiednich urządzeniach przeznaczonych do szlifowania forniru. Spajanie okleiny modyfikowanej powinno odbywać się w procesie spajania na dostosowanych do tego urządzeniach (spajarkach).